

溝付き継手施工の説明

溝付き継手の特徴

- 旭東の溝付きジョイントはCNS、JIS、ASTM、BS規格に準拠した剛性管材と結合可能
- 取り付けと取り外しが容易
- 再利用可能
- 耐震・耐曲性能
- 耐圧レベル 15kgf/cm²
- 使用圧力 7.5kgf/cm²

プラグイン継手施工手順

1



専用の溝切り機で管端を切りそろえ、溝を削ります

2



止水ゴムを接合端の片方に先にセットし、
止水ゴムの位置を調整して、接合端の溝間
に密着させます

3. カバーを取りつけ、ネジを締めて両カバーの端面が平らになるまで回します

